



## Avvolgitore automatico per avvolgibili

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Semplificazione e ottimizzazione dei tempi di arrotolamento, imballaggio e inserimento dei rinforzi
- 2 velocità diverse per arrotolamento e imballaggio
- possibilità di avvolgere la tapparella sia con che senza il proprio rullo
- possibilità di inserimento dei rinforzi a imballaggio ultimato
- studiato per tapparelle fino a 3,5 metri di larghezza
- possibilità di montaggio di bobine di film del diametro max. di 300 mm
- semplicità d'uso e manutenzione



### AVVOLGITORE AUTOMATICO PER AVVOLGIBILI IN PVC E ALLUMINIO

Per completare la gamma delle nostre macchine speciali dedicate agli avvolgibili in pvc e alluminio, sia in linea di estrusione che fuori linea, abbiamo realizzato un versatile avvolgitore automatico, che semplifica e ottimizza i tempi di arrotolamento, imballaggio e inserimento dei rinforzi. L'avvolgitore è disponibile in 2 versioni: con movimento della bobina di film da imballaggio, e con imballaggio automatico.

In quest'ultima versione l'avvolgitore è completo di controllo elettronico del motore tramite inverter, per ottimizzare la velocità nelle fasi di arrotolamento e imballaggio. Durante la prima fase si utilizza normalmente la velocità più lenta, in modo che l'operatore possa contemporaneamente effettuare un controllo visivo dell'avvolgibile. Durante la seconda fase, invece, l'imballaggio avviene alla velocità massima. L'avviamento delle suddette fasi avviene mediante comando a pedale nella versione più semplice, e con pedale e pulsante a bordo macchina nella versione completa.

Una volta completato l'imballaggio il rotolo può essere appoggiato nelle apposite culle per l'eventuale infilaggio dei rinforzi.

L'avvolgitore è costituito da un'estremità fissa, a cui viene agganciato l'avvolgibile, e da una mobile da posizionare in base alla larghezza dell'avvolgibile. Studiato per tapparelle fino a 3,5 metri di larghezza.

Per gli avvolgibili in alluminio è inoltre disponibile la versione con doppia bobina per l'imballaggio di protezione con il pluriball e successivamente con il film esterno.

Il telaio in tubolare elettrosaldato, verniciato in un colore RAL a scelta del cliente, è regolabile in altezza mediante gli appositi piedini. Nella versione in linea l'avvolgitore può essere abbinato alle nostre Combiroll.

Avvolgitore automatico per avvolgibili in PVC e alluminio



**Baruffaldi**  
Extrusion Technology

Scarica il catalogo completo dei nostri prodotti su [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)

Baruffaldi Plastic Technology Srl · via O. Respighi, 39 · 44100 Ferrara · ITALY  
tel. +39 0532 92892 · fax +39 0532 903711 · e-mail [info@baruffaldi.eu](mailto:info@baruffaldi.eu) · [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)  
© 2009 Baruffaldi Plastic Technology Srl · All rights reserved · Tutti i diritti riservati



### AUTOMATIC ROLLING UNIT FOR PVC AND ALUMINIUM ROLLER SHUTTERS

To complete the range of our special machines dedicated to PVC and aluminium roller shutters, on line as well as off line, we developed a versatile automatic rolling unit which minimises and optimises the duration of the rolling up, wrapping and reinforcement insertion phases of producing roller shutters.

The unit is available in 2 versions: with manual movement of the film coil and with automatic wrapping phase. In the latter version the rolling unit uses an inverter controlled electronic motor to optimise the speed during the rolling and wrapping phases.

During the first phase the unit usually works at a slower speed, so that the operator has time to make a visual check of the roller shutter. During the second phase, the wrapping occurs at maximum speed. The start of each phase can be triggered through either a pedal in the easier version or through a pedal and push button in the more complete version. Once the wrapping phase has been completed the roller can be placed on the special curved supports for the insertion of the reinforcements. The roller shutter is hooked onto the fixed end of the rolling unit, with the other end adjustable to suit the width of the roller shutter. The system has been designed to accommodate roller shutters up to 3.5 metres wide.

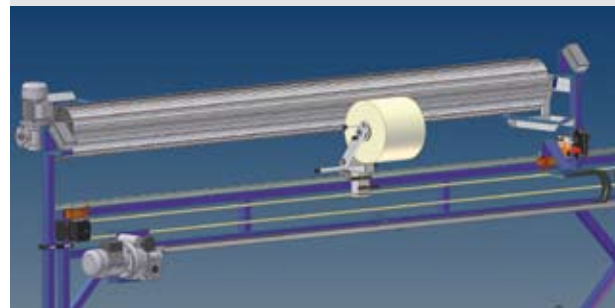
For aluminium roller shutters we also offer a double coil version i.e. one coil for the protection bubble film and one for the external standard film.

The unit is constructed from an electro-welded frame, painted in a RAL colour of the customer's choice, and the height is variable using adjustable feet. In the extrusion line version the automatic roller can be coupled with our Combirolls.

### Automatic rolling unit

#### FEATURES AND ADVANTAGES

- Minimised and optimised duration for rolling, wrapping and inserting the reinforcements in the roller shutters
- 2 different speeds for roll up and wrap up phases
- Possibility to wrap up the roller shutter both with and without a roll
- Possibility to insert the reinforcements at the end of the wrap up phase
- Developed for roller shutters of widths up to 3.5 metres
- Possibility to assemble rolled film coils up to 300 mm diameter
- Easy use and maintenance.



Download our product catalog from [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)

Baruffaldi Plastic Technology Srl · via O. Respighi, 39 · 44100 Ferrara · ITALY  
tel. +39 0532 92892 · fax +39 0532 903711 · e-mail [info@baruffaldi.eu](mailto:info@baruffaldi.eu) · [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)  
© 2009 Baruffaldi Plastic Technology Srl. · All rights reserved · Tutti i diritti riservati



**Baruffaldi**  
Extrusion Technology