



C1/TL-6, C1/TL-10

Combiroll per avvolgibili

C1/TL-6, C1/TL-10, C2/TL-6, C1/TL-13

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Unità compatte
- Sistema modulare disponibile con vari tipi di arresto
- Componentistica di marche primarie
- Software personalizzabili in base alle esigenze del cliente
- Affidabilità di processo
- Riduzione dei costi di produzione
- Facilità d'uso e manutenzione



Per il settore degli avvolgibili in PVC direttamente in linea di estrusione abbiamo realizzato macchine speciali ad alta produttività, in singola e doppia uscita, per la produzione di tapparelle. La velocità di processo raggiunge i 2 x 13 m/min. Si tratta di macchine automatiche modulari complete di unità di punzonatura, arresto assiale antisfilamento, taglio e confezionamento, disponibili in versione pneumatica e con motori brushless per le alte velocità.

COMBIROLL TIPO C1/TL-6 e C2/TL-10 CON UNITÀ DI ARRESTO CON CHIODO

Versione pneumatica per velocità di estrusione max di 6 m/min. o con motori brushless per velocità max. di 10 m/min. Sono disponibili in singola e doppia uscita.

COMBIROLL TIPO C1/TL-6 CON UNITÀ DI ARRESTO A IMBUTITURA

Versione pneumatica per velocità di estrusione max di 6 m/min., disponibile in singola e doppia uscita.

COMBIROLL TIPO C1/TL-13 CON UNITÀ DI ARRESTO A IMBUTITURA

Macchina automatica per avvolgibili con servomotori per velocità di estrusione fino a 13 m/min., disponibile in singola e doppia uscita.



C1/TL-6



C1/TL-13



Baruffaldi
Extrusion Technology

Scarica il catalogo completo dei nostri prodotti su www.baruffaldi.eu

Baruffaldi Plastic Technology Srl · via O. Respighi, 39 · 44100 Ferrara · ITALY
tel. +39 0532 92892 · fax +39 0532 903711 · e-mail info@baruffaldi.eu · www.baruffaldi.eu
© 2009 Baruffaldi Plastic Technology Srl · All rights reserved · Tutti i diritti riservati



Dettaglio del banco di confezionamento
Detail of the assembly table



Dettaglio dell'avvolgibile durante il confezionamento
Detail of the roller shutter during the assembly phase



For the roller shutter systems we have studied special high productivity machines dedicated to the production of roller shutters in single and dual strand, with productivity up to 2 x 13 m/min.

They are automatic modular machines complete of punching, interlocking, cutting and assembly units. They are available in the pneumatic version and with brushless motors for high speeds.

COMBIROLL TYPE C1/TL-6 and TYPE C1/TL-10 WITH STEEL PIN INTERLOCKING UNIT

Automatic roller shutter machines in pneumatic version for a maximum extrusion speed of 6 m/min., or with brushless motors for a maximum speed of 10 m/min. They are available for single and dual strand profiles.

COMBIROLL TYPE C1/TL-6 WITH NOTCH INTERLOCKING UNIT

Automatic roller shutter machine in pneumatic version for an extrusion maximum speed of 6 m/min, available for single and dual strand profiles.

COMBIROLL TYPE C1/TL-13 WITH NOTCH INTERLOCKING UNIT

Automatic roller shutter machine with brushless motors for an extrusion speed of 13 m/min, available for single and dual strand profiles.

Combiroll

C1/TL-6, C1/TL-10, C2/TL-6, C1/TL-13

FEATURES AND ADVANTAGES

- Compact units
- Modular system available with various types of interlocking systems
- Major brands components
- Customised software according to the customer's needs
- Process reliability
- Reduction of production costs
- Easy use and maintenance



Download our product catalog from www.baruffaldi.eu

Baruffaldi Plastic Technology Srl · via O. Respighi, 39 · 44100 Ferrara · ITALY
tel. +39 0532 92892 · fax +39 0532 903711 · e-mail info@baruffaldi.eu · www.baruffaldi.eu
© 2009 Baruffaldi Plastic Technology Srl. · All rights reserved · Tutti i diritti riservati



Baruffaldi
Extrusion Technology