



## Ghigliottina TG.G PP60



### GRUPPO DI TAGLIO A GHIGLIOTTINA DA FISSARE SUL CARRELLO DELLA SUA TAGLIERINA A DISCO

Il dispositivo di taglio a ghigliottina brevettato da Baruffaldi si monta direttamente sul carrello traslante della taglierina a disco, in modo da utilizzarne il movimento esistente di inseguimento del profilo lungo l'asse di estrusione.

Il profilo passa all'interno di una matrice ed è bloccato durante la fase di taglio dalla morsa pneumatica presente sulla macchina.

A morsa chiusa il carrello parte nella direzione di estrusione sincronizzandosi alla stessa velocità del profilo e, tramite un cilindro pneumatico, viene effettuato il taglio.

Terminata l'operazione di taglio, la morsa si solleva e il carrello ritorna nella posizione di partenza.

Il nostro gruppo di taglio è comandato elettricamente e pneumaticamente dalla taglierina esistente.

#### NOTE

La ghigliottina è in grado di tagliare profili con dimensioni massime di 22 x 65 mm (HxL). In caso di richieste particolari possiamo quotare separatamente anche ghigliottine in grado di tagliare profili di dimensioni maggiori.

#### CARATTERISTICHE

- cambio rapido della lama di taglio
- lama di taglio commerciale
- colonne di guida della lama a ghigliottina in acciaio temprato e rettificato.
- dimensioni massime profili 22 x 65 mm (HxL)

#### VANTAGGI DEL TAGLIO A GHIGLIOTTINA

- taglio pulito e senza "bava"
- assenza di sfrido durante il taglio
- taglio senza polvere
- risparmio del materiale
- assenza di rumore
- utilizzo di lamette commerciali facilmente reperibili sul mercato
- facilità d'uso e di manutenzione
- adattabilità dell'unità ai sistemi esistenti



**Baruffaldi**  
Extrusion Technology

Scarica il catalogo completo dei nostri prodotti su [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)

Baruffaldi Plastic Technology Srl · via O. Respighi, 39 · 44100 Ferrara · ITALY  
tel. +39 0532 92892 · fax +39 0532 903711 · e-mail [info@baruffaldi.eu](mailto:info@baruffaldi.eu) · [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)  
© 2009 Baruffaldi Plastic Technology Srl. · All rights reserved · Tutti i diritti riservati



#### **GUILLOTINE CUTTING UNIT TG.G PP60, TO FIX DIRECTLY ON YOUR SAW UNIT CARRIAGE**

The guillotine cutting device (patented by Baruffaldi) is assembled directly on your saw carriage, so as to use the existing movement of the profile advancement along the extrusion direction.

The profile passes inside the die plate and is blocked during the cutting phase by the pneumatic clamp found on the machine.

Once the clamp is closed the carriage moves in the extrusion direction, synchronizing itself to the same speed as the profile and, the cut is carried out using a pneumatic cylinder.

Once the cutting operation ends, the clamp lifts and the carriage returns to its initial position. Our cutting unit is controlled electrically and pneumatically by the existing cutting machine.

#### **NOTE**

The guillotine can cut profiles of maximum 22 x 65 mm (H x W). In case of special requests we can also estimate separately guillotines capable of cutting even bigger profiles.

#### **Guillotine cutting unit TG.G PP60**

#### **FEATURES**

- Quick change of the cutting blade
- Use of commercial blades
- Hardened and ground guillotine blade guide columns
- Max. profile size 22 x 65 mm(H x W)

#### **ADVANTAGES OF THE GUILLOTINE CUT**

- Clean cut with no swarf
- No scrap during the cut
- Cut without dust
- Material saving
- No noise
- Use of commercial blades easily found on the market
- Easy use and maintenance
- Easy adaptability of the unit to existing cutting systems

Download our product catalog from [www.baruffaldi.eu](http://www.baruffaldi.eu)

